

离心机规范操作 (SOP)

- 每次使用前, 检查离心机转子是否正确安装, 是否有腐蚀或裂痕, 转子内是否干净。
- 使用 TG16-WS 时, 确认转子与数显转子编号匹配(#7 对应 50mL 大转子, #1 对应 1.5mL 小转子)。
- 必须使用与转子匹配的离心管, 确认离心管可以承受的最大转速, 检查离心管是否有裂痕。
- 样品装入离心管后, 液面高度不超过离心管总高度的 2/3; 样品量较大时, 可分装多个离心管; 或先处理小量样品进行后续表征。
- 配平离心管:
 - 称量离心管质量时, 将盖子包含进去;
 - 对于 TG16-WS, 质量差小于 0.05g。对于 M-16, 质量差小于 0.02g。
- 离心管放入转子时, 确认“配对离心管”处于对称位置。
- 旋紧转头, 确认离心机盖子正确关闭。设置离心转速与时间。
- 待离心机达到最高转速且平稳运行后方可离开, 若离心机发出不正常的噪音, 立即停止离心, 检查离心管质量是否配平, 检查转子内是否有残余液体。若噪音仍然持续, 联系管理员。
- 离心结束后, 待转子完全停止后, 再打开离心机盖。
- 若离心管破裂或液面太高导致液体洒出, 清理转子内残余液体, 并用乙醇擦拭干净。

2020/06/28