

Pine MSR and RDE

- 工作电极的位置：电解液的液面下 5-10 mm，方可形成平稳层流
- PTFE 材质工作电极温度：< 30 C；PEEK 材质可做高温
- 工作电极转速 < 3000 rpm
- 通过开关开启和关闭旋转控制器（speed rotator）时，均应先将转速调至 0，防止电压不稳对电机造成损失
- 仪器闲置超过两天，应将旋转杆（MSR shaft）卸下放入盒中保存，保护内部金属弹针
- 定期清理碳刷（C+Ag）处粉屑，碳刷磨损后包生料带并更换接触角度
- Pine 盘电极 OD 5 mm, 环盘电极 OD 5.61 mm (E7R9)，计算电流密度时务必使用准确的电极面积；天津艾达盘电极 OD 同样为 5 mm
- 工作电极使用完毕后，先用 kim wipe 轻轻擦去玻碳表面催化剂，然后用 50 nm 氧化铝悬浮液抛光，在乙醇中超声 1 min。判断电极洁净度：ox-red 峰差 < 80~100 mV。
- 电磁干扰的来源：参比、盐桥、非屏蔽接线
- 每个工作电极均有编号，使用时应准确记录所用电极编号。